



MODE D'EMPLOI

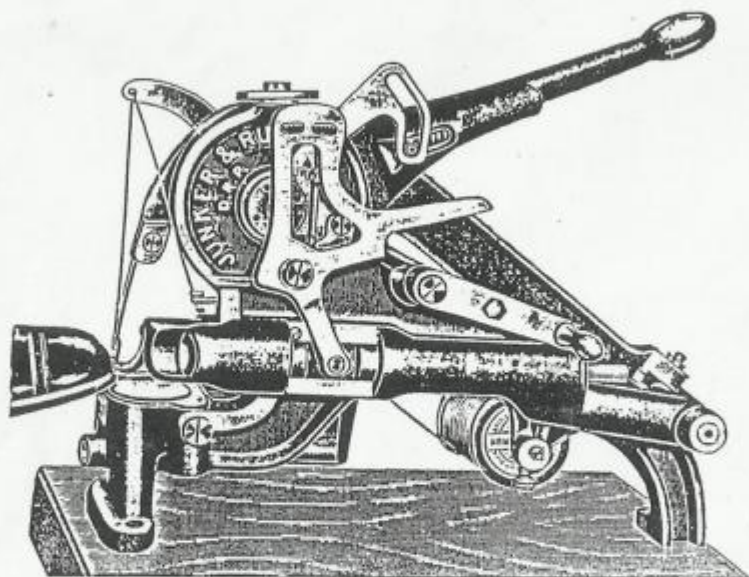
de la machine à main à coudre le cuir

JUNKER+RUH

pour cordonniers et selliers

Remarques préliminaires

Avec la machine à main à coudre le cuir „Junker & Ruh“ on peut coudre des semelles en peu de minutes, alors que jusqu'à présent ce travail nécessitait quelques heures. Lorsque le travail



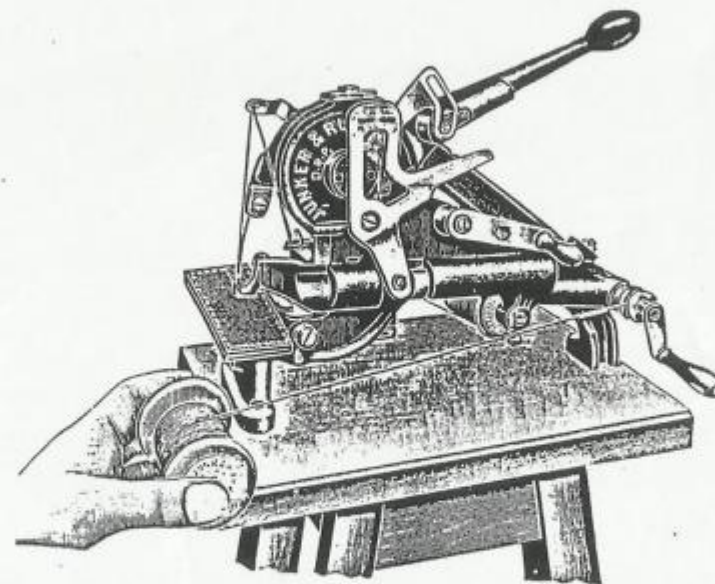
Machine munie de la plaque à aiguille pour coudre des semelles (pour cordonniers).

à la machine est soigneusement exécuté, il ne se distingue en rien du travail fait à la main.

Afin que la machine puisse également servir à d'autres travaux de cuir, il est joint une deuxième plaque à aiguille plus grande, munie d'un guide mobile, ce qui permet de coudre à plat et à la largeur voulue.

La machine peut être fixée sur n'importe quel établi et même sur un large rebord de fenêtre.

Toute machine est expédiée parfaitement réglée, s'il arrivait qu'à l'usage elle ne couse pas normalement, la seule cause en serait un emploi défectueux, il est recommandé de vérifier, avant de faire aucun démontage, si l'aiguille a été posée d'après les prescriptions et si la tension est convenable.



Machine munie de la plaque à aiguille et de son guide pour coudre à plat (pour bourrelliers et selliers).

En utilisant la machine convenablement, en la nettoyant et en la graissant régulièrement, elle fonctionnera normalement et sans défection pendant de longues années.

Il est très important d'utiliser une aiguille appropriée et un bon fil pour obtenir un rendement satisfaisant de la machine et un travail parfait. En conséquence, on est prié de se fournir en aiguilles et en fil exclusivement chez le vendeur de la machine.

Le déballage et placement de la machine.

Chaque machine est solidement emballée et attachée au fond de la caisse par quatre vis. Celles-ci doivent être dévissées de l'extérieur et après l'enlèvement de l'emballage on retire la machine de la caisse.

La poignée en bois est alors à fixer sur le levier de commande 35 (figure 4).

Pour faciliter l'emballage, le levier 24 (fig. 5) a été attaché à la machine dans une position contraire, il est à détacher et à fixer à la machine dans sa position normale comme l'indique la figure 5.

On peut placer la machine sur une table ou sur un établi comme la figure 12 la représente, même à défaut de place on peut la mettre sur le rebord de la fenêtre. De toute façon on doit

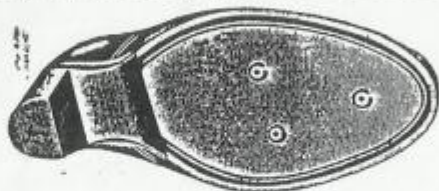


Figure 3.

la placer de telle sorte qu'elle ne bouge pas et que l'on ait suffisamment de place du côté droit pour pouvoir y travailler facilement.

Pour pouvoir facilement percer la semelle, il est utile de la mouiller un tant soit peu avant de la fixer.

Une couture irréprochable ne peut se faire qu'avec la pratique, il est tout à fait impossible d'obtenir un travail parfait au premier essai, il faut que l'on soigne avant tout sa gravure.

Si la machine doit faire la couture, on tire le fil de dessous en haut de la manière suivante: On prend le levier de commande de la main droite, on tient légèrement le fil de dessus de la main gauche, et l'on fait aller le levier en avant et en arrière.

Le fil de dessous est de cette façon amené à jour par le fil de dessus, on le retire bien du trou de pointe et le repose ensemble avec l'autre fil sur la plaque d'appui (voir figure 9).

Travaux préparatoires.

Il n'est possible d'obtenir une couture irréprochable qu'avec une chaussure préparée en conséquence. A cet effet il faut aplanir la trépointe de la chaussure avant d'y appliquer la semelle.

On fixe ensuite la semelle par quelques pointes de fer sous lesquelles on pose des bouts de cuir pour en faciliter l'enlèvement. Une fois fixé, on découpe la semelle exactement et d'une

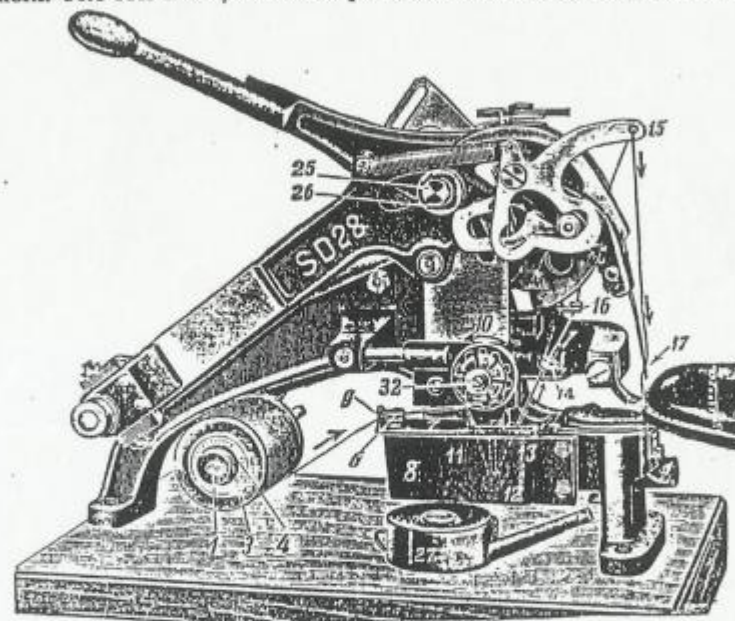


Figure 4.

façon régulière. La gravure doit être faite assez profondément et elle doit être assez ouverte de façon que la chaussure puisse bien être introduite dans le guide de la plaque à aiguille de la machine. La fente pour le travail fait à la machine se distingue de celle du travail fait à la main par le fait qu'elle est sensiblement plus large et que par rapport au bord elle doit être pratiquée à une plus grande distance. Il est recommandé de faire la gravure à l'aide d'une machine à graver, ce qui permet de régler sa profondeur et sa distance du bord de la semelle. Les cordonniers qui ne veulent pas faire achat d'une machine à graver et qui doivent faire la gravure à la main, doivent s'y prendre

de la façon suivante: On place la bottine avec la semelle fixée et coupée, en dessous de l'aiguille non enfilée. On pique alors à travers la trépointe et la semelle à 4 ou 5 endroits du

Voie humide du fil

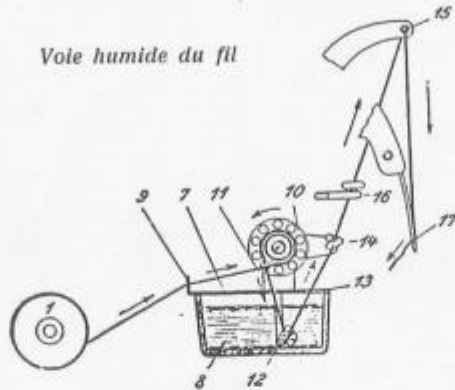


Figure 4 a.

contour de la semelle, de sorte que l'on marque ainsi l'endroit où la couture doit se faire. Les trous piqués seront alors réunis par un trait de crayon et donnent l'indication de la gravure qui

Voie sèche du fil

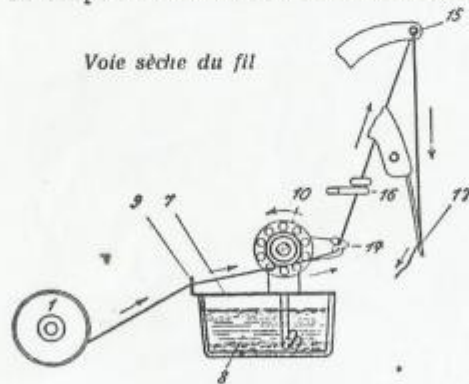


Figure 4 b.

est faite moyennant un couteau à graver, mais on ne peut faire la gravure qu'en biais. Moyennant un ébourroir pratique qui peut être fourni par nous, on peut approfondir et élargir la gravure afin qu'elle ressemble à une gravure plate.

Le fil de dessus.

(Figures 4, 4 a, 4 b et 5.)

Avant l'usage, il faut bien observer l'enfilage du fil de dessus, lequel doit se faire toujours exactement et tel que le montre la figure 4.

Poser la bobine de fil sur la tige 1, qui se trouve au bout de la machine et autour de laquelle elle doit tourner facilement. Le bout dépassant de la tige 1 est introduit dans le guide 2 (figure 5) jusqu'à ce que la bobine soit légèrement freinée par

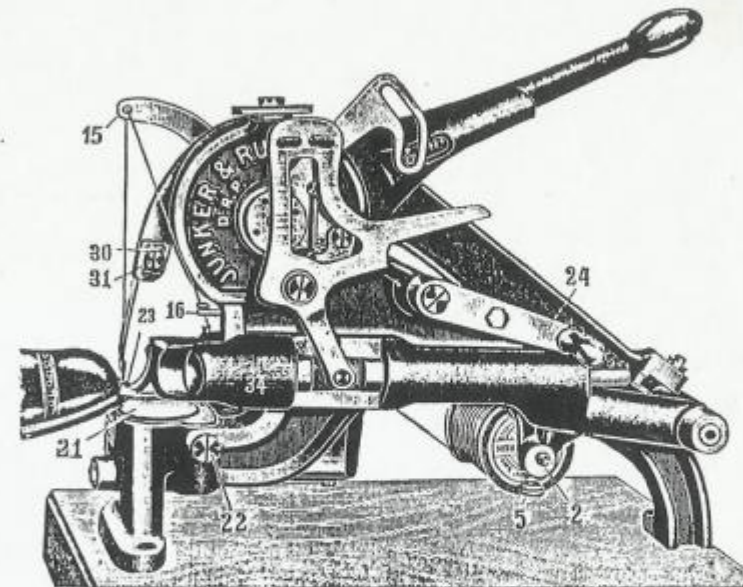


Figure 5.

le ressort 3 et la rondelle 4 qui se trouvent sur la tige, la tige 1 est alors fixée à l'aide de l'écrou 5. Lorsque la bobine de fil est ainsi fixée, desserrer l'écrou 6 et séparer avec la main gauche la tablette 7 de la partie inférieure 8 de la machine. Poser ensuite le fil dans le crochet 9 (qui se trouve dans la tablette 7) autour du disque de tension 10, dans le sens de la flèche, le tirer vers le bas au travers du crochet 11 vers le devant au travers du guide-fil 12, vers le haut au travers du

crochet 14 et refixer la tablette 7 sur la partie inférieure de la machine. Conduire ensuite le fil entre le levier presseur et la partie supérieure de la machine, du bas vers le haut au travers du guide-fil 15 au-dessus du levier régulateur 16 de la droite vers la gauche, au travers du trou 17, de nouveau vers le bas au travers du guide-fil 18 jusqu'à l'aiguille 19 et dans le chas de l'aiguille d'avant en arrière. Avant de remettre et de revisser le couvercle, remplir le réservoir de devant 20 de gomme d'adragant épaisse. Cette solution rend le fil glissant pour qu'il ne casse pas et ne s'arrache pas pendant le travail.

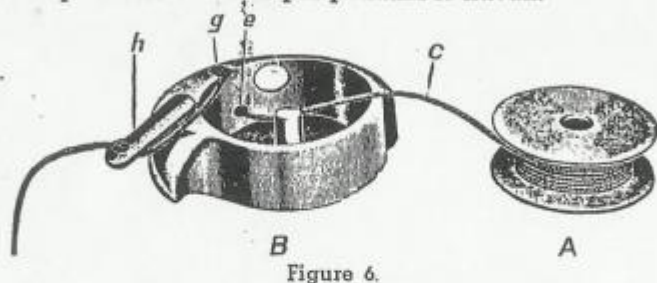


Figure 6.

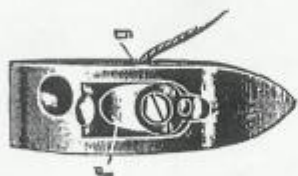


Figure 7.



Figure 8.

Le fil de dessous.

(Figures 6, 7 et 8.)

Le fil de dessus (fil brillant) ne devra jamais être employé comme sous-fil qui ne devra être que du fil poissé. Après avoir rempli la canette à l'aide du dévidoir qui est joint à la machine, ou bien à l'aide d'une machine à coudre quelconque, l'introduire dans la navette B, ainsi que l'indique la figure 6. Ne pas omettre de bien surveiller la conduite du fil. Avant l'introduction de la canette A, faire passer le fil c au travers du trou e, de l'intérieur vers l'extérieur, l'introduire sous le ressort f (figure 7), le faire

ressortir au travers du trou g, puis, du bas vers le haut dans l'ouverture du conducteur de fil h qui est mobile.

Introduire ensuite la canette A qui doit se dérouler dans le sens de la flèche (figure 8). Tourner le conducteur de fil h (figure 6) vers le centre de la canette (figure 8) en prenant soin qu'il se trouve bien emboîté dans l'axe. Tendre ensuite le fil et vérifier la tension.

Après l'introduction de la navette, refermer le couvercle 21 (figure 5) et le fixer à l'aide de la cheville à la clavette 22 qui se trouve en dessous.

Le conducteur de fil ne doit dépasser d'aucune façon, car cela occasionnerait un mauvais fonctionnement de la machine et le fil casserait à coup sûr.

La couture.

(Figures 4 et 5.)

Voici la machine prête à coudre. Amener le levier à main complètement en arrière, ce qui donne à l'aiguille sa position la plus haute. Poser le fil de dessus et le bout du fil de dessous qui dépasse la plaque à aiguille, sous le pied-de-biche 23, tenir légèrement la chaussure avec la main gauche et introduire la gravure (faite comme il est recommandé plus haut) dans le guide de la plaque à aiguille. Presser fortement vers le bas le levier 24 (figure 5) qui se trouve sur le côté droit de la machine, afin que le pied-de-biche 23 maintienne la chaussure sur le guide.

La couture se fait par un mouvement complet et régulier du levier à main vers l'avant et vers l'arrière, en prenant soin, si l'on veut obtenir une couture régulière, que ce mouvement se fasse complètement, c'est-à-dire que le levier cogne à chaque bout de course.

C'est l'aiguille elle-même qui fait avancer le travail. Pendant la couture, il faut maintenir la chaussure légèrement, sans opposer de résistance à l'aiguille qui pourrait se casser ou se tordre.

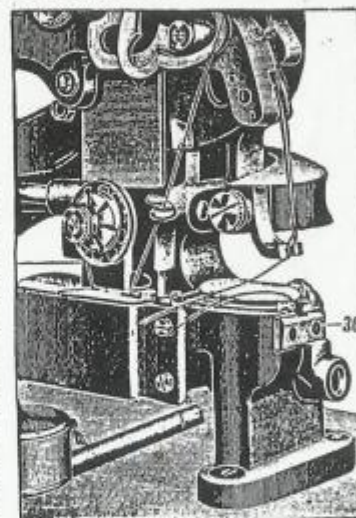


Figure 9.

La longueur du point est réglable jusqu'à 4 mm à l'aide de la vis 25 que l'on aperçoit sur la figure 4. Pour obtenir une longueur de point plus grande, tourner la vis 25 dans le sens de la marche des aiguilles d'une montre, après avoir ouvert le verrou 26, pour obtenir une longueur de point plus petite, tourner la vis dans le sens inverse. Ne pas omettre de bien serrer l'écrou après avoir changé la longueur du point que l'on veut faire, ceci pour éviter que pendant le travail, la vis ne se dévisse, ce qui modifierait alors la longueur du point.

Si le fil poissé doit être utilisé dans un local froid et qu'il se soit raidi par le froid, il est recommandé de chauffer d'abord la navette, pour que le fil poissé sur la canette devienne glissant et passe plus facilement. C'est à cet effet qu'a été prévu le système de chauffage 27 (figures 4 et 5). Le réservoir de derrière 28 (figure 4) sert de réservoir à alcool. Une mèche le relie par le tuyau de cuivre 27 à la navette.

S'il se produit que le cuir n'a pas partout la même épaisseur, ce qui peut arrêter le travail, il faut soulever le levier 24 (figure 5) en tirant le petit levier 29 vers le haut. Après avoir avancé à la main la chaussure d'une longueur de point et refixé le pied-de-biche, on peut continuer la couture.

A la fin de la couture, amener le levier à main complètement vers l'arrière et tirer sur le fil de dessus pour en faire sortir quelques centimètres au-dessus de l'aiguille afin que l'aiguille ne soit soumise à aucune tension, après avoir soulevé le pied-de-biche, on peut enlever la chaussure.

Laisser d'assez longs bouts de fil à la machine de façon qu'elle soit prête immédiatement à recommencer à travailler.

Il faut veiller particulièrement à ce que le fil soit passé par la solution de gomme d'adragant, surtout si le cuir est dur et épais. Si on néglige cette précaution, l'aiguille ne pourra traverser le cuir qu'avec difficulté et elle se brisera donc facilement.

Il est recommandé aux débutants de coudre d'abord de petits morceaux de cuir ayant une gravure, pour s'exercer un peu avant de commencer à coudre des chaussures.

De temps en temps, il faut graisser toutes les pièces de la machine qui tournent et frottent, avec de l'huile d'os. Si l'on chauffe la machine avant de coudre, il est recommandé de mettre également une goutte d'huile dans la course de la navette.

Résistance du fil et de l'aiguille.

Les dimensions et puissances des fils et aiguilles sont indiquées dans la nomenclature ci-dessous:

aiguille No. 8	fil Nos. 8 ou 12
" " 7	" " 7 " 16
" " 6	" " 6 " 20
" " 5	" " 5 " 30
" " 4	" " 4 " 30

Il faut coudre avec le fil correspondant à l'aiguille. Il est recommandé de choisir, d'après le cuir employé, le numéro du fil égal à celui de l'aiguille, ou de le choisir plus fin d'un demi-

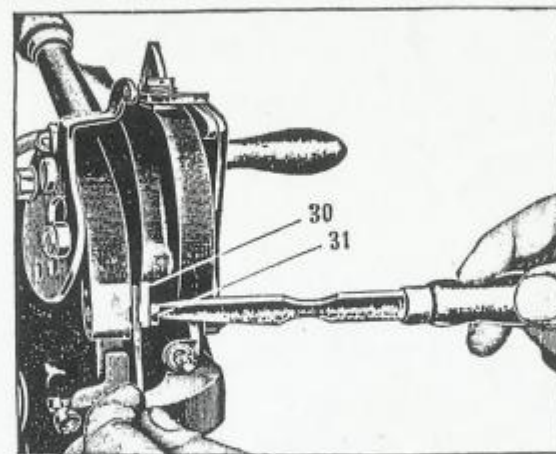


Figure 10.

numéro ou d'un numéro. Il y a lieu de ne pas le prendre 2 numéros plus petit, dans ce cas l'aiguille percerait un trou trop grand que le fil ne boucherait pas. Comme fils de dessus et de dessous on prendra du même numéro.

Pose d'une nouvelle aiguille.

Desserrez la vis 31 du porte-aiguille (figure 10) et enlevez la vieille aiguille. Prenez alors la nouvelle aiguille de la main gauche et introduisez-la dans la fente du porte-aiguille de façon

que la rainure de la tête de l'aiguille montre à droite. Avec la main droite resserrez alors la vis 31, mais ayez soin que la bosse de la plaque d'appui rentre exactement dans la rainure de l'aiguille. Ce n'est qu'avec une aiguille bien fixée qu'on peut coudre.

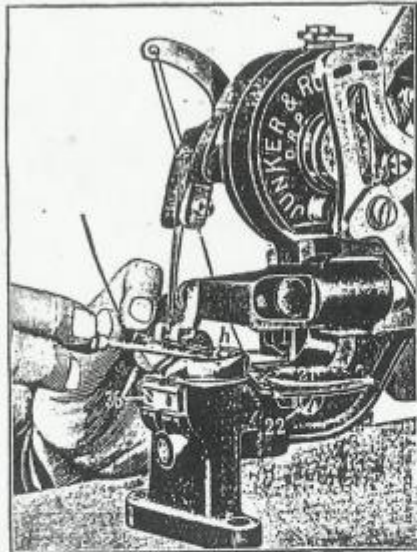


Figure 11.

Dans certains cas il faut tourner la plaque d'appui No. 36 (voir figure 11), car un côté de cette plaque est prévu pour des aiguilles des numéros 4, 5, 6 et l'autre pour des aiguilles 7 et 8.

Enlèvement de la navette.

Soulever le conducteur du fil (figures 6 et 8) en appuyant sur son côté extérieur et le faire tourner d'un demi-tour; en retournant la navette, la canette

tombe. Dans le chapitre du fil de dessous il a été indiqué comment s'opérait le remplissage de la navette, l'enfilage du fil, la pose de la canette et la fermeture par le conducteur du fil. Il faut veiller à ce que, pendant le déroulage du fil, la canette tourne dans le sens vers lequel est dirigée la pointe de la navette.

Après avoir desserré la vis 22, on tourne la plaque 21 (figure 11) à droite, la canette devient alors visible. Moyennant un couteau on tourne la vis, on passe alors en dessous de la tige du porte-aiguille et on retire la navette.

Enlèvement de la bobine de la navette.

On soulève la tige du porte-aiguille (figure 11) et le fait tourner d'un demi-tour. L'opération se fait de la façon suivante:

Du côté inférieur de la navette, on appuie à l'aide du petit tournevis sur l'axe du guide-fil h (fig. 11) qui sort ainsi de l'entaille

de la navette, et, en imprimant au tournevis un demi-tour, on fait prendre au guide-fil h la position que nous montre la figure 6. On retourne alors la navette, et la canette en tombe.

Si elle est chargée de poix et ne tombe pas librement de la navette, on doit se servir du petit tournevis en la poussant dehors par les trous se trouvant au fond de la navette, et on nettoie alors les deux pièces de la poix y adhérente.

Dans le chapitre du fil de dessous nous avons déjà indiqué comment s'opérait le bobinage, l'enfilage du fil, la pose de la navette et la fermeture par le conducteur du fil.

Il faut veiller à ce que pendant le déroulage du fil, la bobine tourne du sens inverse de la pointe de la navette.

Tension du fil et son réglage.

La perfection de la couture dépend de la tension du fil de dessus, qui doit être réglée de telle sorte que les deux fils se déroulent d'une façon pareille et se rejoignent au milieu du cuir. Le point est parfait lorsqu'il a la même apparence des deux côtés.

Si, lors de la couture, le fil de dessus ou le fil de dessous n'est pas assez tendu, ou si des boucles ou des noeuds se forment, on y remédie facilement par la tension du fil de dessus.

À cet effet, on serre ou on desserre l'écrou 32 du disque de tension 10 (figure 4). En tournant l'écrou dans le sens de la marche des aiguilles d'une montre, la tension augmente; dans le cas contraire elle diminue.

Longueur du point.

Le point peut être réglé dans sa longueur jusqu'à 4 mm.

La vis 25 (voir tableau 4) sert à régler la longueur du point, qui peut être fait jusqu'à 4 mm. Si l'on veut obtenir un point plus grand, on tourne, après avoir dévissé l'écrou 26, la vis 25 à droite, et pour obtenir un point plus petit, on tourne la vis du côté opposé.

Après le réglage de la vis, il faut resserrer l'écrou pour que la vis ne puisse se défaire pendant le travail, ce qui occasionnerait un point irrégulier.

Le non-fonctionnement et sa réparation.

Si l'on remarque qu'à chaque point la machine travaille plus difficilement, c'est que le fil de dessus est limé derrière le chas de l'aiguille et forme une obstruction de plus en plus épaisse, qui finalement ne laisse plus passer de fil, en tirant dessus, on provoque la casse du fil. Cet incident se produit surtout si le chas de l'aiguille n'est pas assez lisse, si le fil est rempli de noeuds ou s'il est irrégulièrement retors. Dans ce cas, il suffit de couper le bout défectueux et d'enfiler à nouveau le fil en bon état.

Si la tension n'est pas assez forte, il peut arriver que le fil de dessus s'introduise entre la navette et la coince. Dans ce cas, il faut enlever la chaussure, tourner la plaque à aiguille comme si l'on voulait sortir la navette, puis enlever le bout du fil qui est coincé.

Pendant la couture, il ne faut pas tenir obliquement la chaussure, car il peut se produire que l'aiguille se torde et cogne contre la navette, ce qui épointe l'aiguille.

Pièces accessoires.

Les pièces suivantes sont jointes gratuitement à chaque machine:

- | | |
|---|--|
| 1 sachet d'aiguilles (deux de chacun des numéros 5, 6 et 7) | 1 burette à huile |
| 3 bobines | 1 dévidoir à main |
| 1 plaque à aiguille pour la couture plate | 1 rouleau de fil No. 6 (dans la machine) |
| 1 plaque à aiguille pour des semelles en crêpe | 1 rouleau de fil poissé No. 6 |
| 1 grand tournevis | 1 lampe à alcool avec griffe |
| 1 petit tournevis pour la navette | 1 ébourroir |
| | 1 clef à vis spéciale |
| | 1 mode d'emploi |

Poids net de la machine avec accessoires: 8,2 kgs

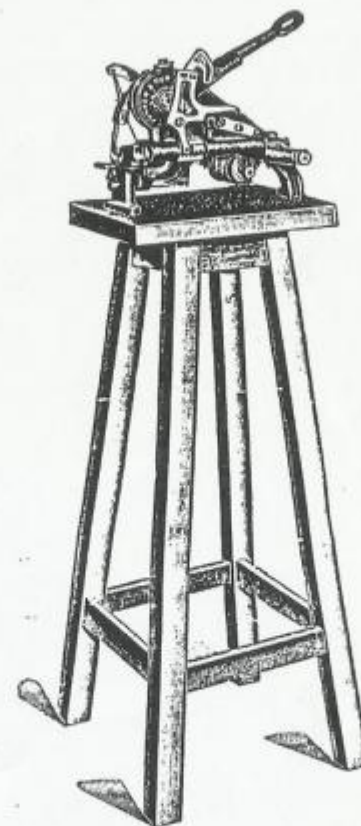
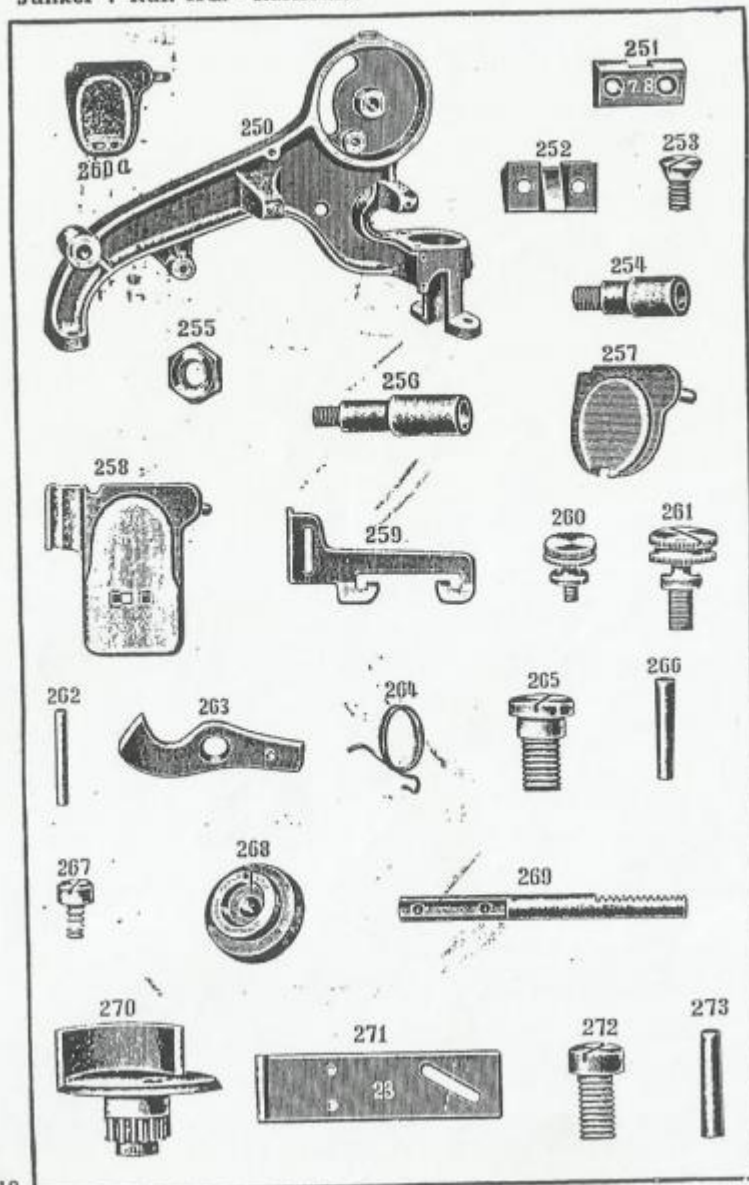


Figure 12.

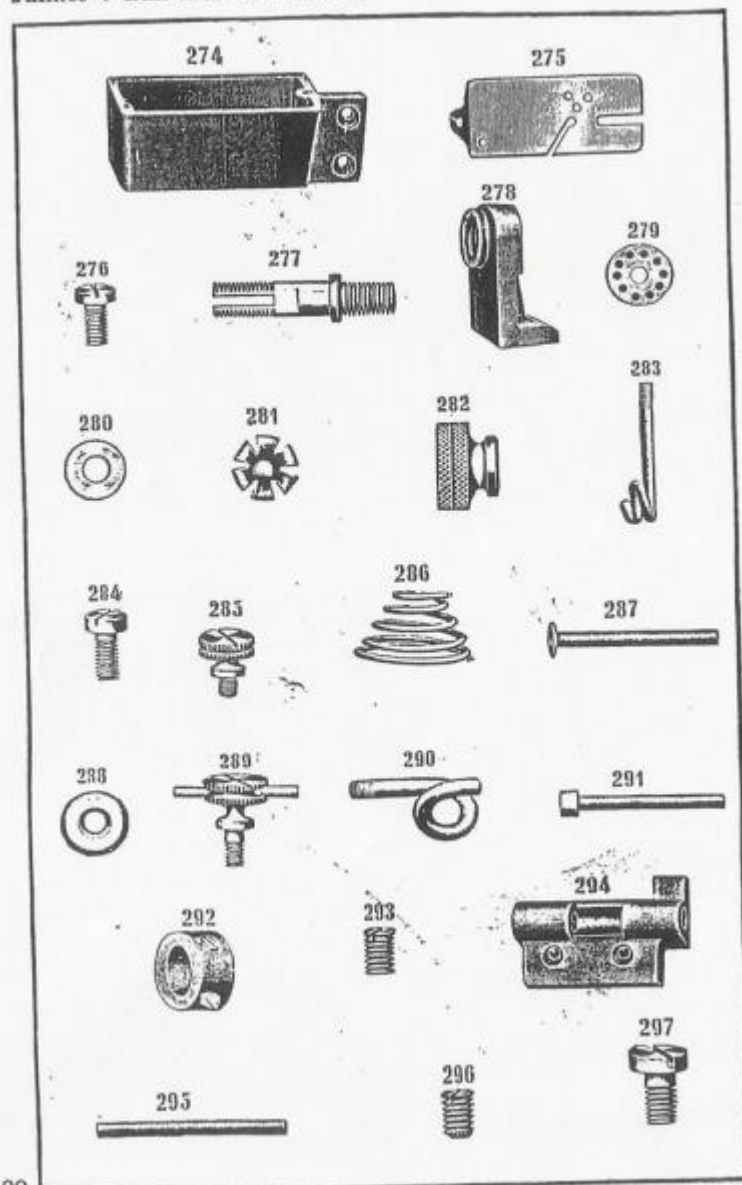


Liste des pièces détachées pour la machine SD 28

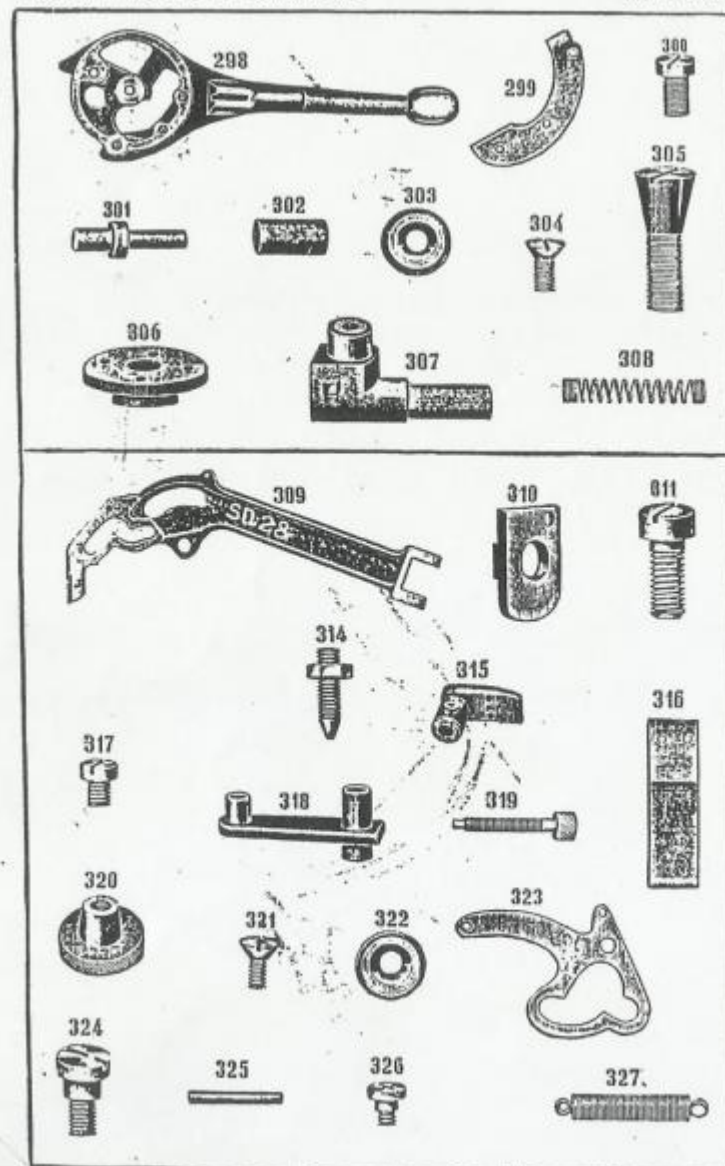
(ancien modèle avec pas de vis spécial, Nos. 1-41.800
nouveau modèle avec pas de vis métrique) - à partir de 41.801

No. d'ordre	Désignation	No. de commande	Observations
250	Bâti SD 28	55097	ancien modèle
250	Bâti SD 28	55097	nouveau modèle
252	Plaque d'appui pour aiguilles nos. 4, 5, 6, 7 et 8	55109	anc. et nouv. mod.
253	Vis de tête	285	ancien modèle
253	Vis de tête	1568	nouveau modèle
254	Boulon pour levier	60146	ancien modèle
254	Boulon pour levier	61321	nouveau modèle
255	Ecrou de boulon	99	ancien modèle
255	Ecrou de boulon	61325	nouveau modèle
256	Boulon pour levier	61718	ancien modèle
256	Boulon pour levier	61718	nouveau modèle
257	Plaque de couture	55538	anc. et nouv. mod.
257a	Support du rouleau de butée	55540	nouveau modèle
257b	Rouleau de butée	61725	nouveau modèle
257c	Vis de fixation	61326	nouveau modèle
257d	Plaque à cuir complète avec rouleau de butée	55547	anc. et nouv. mod.
258	Plaque pour coudre à plat complète avec guide et vis pour guide	55528	anc. et nouv. mod.
260a	Plaque de couture pour crêpe	55546	anc. et nouv. mod.
261	Vis de fixation pour plaque couture	61714	ancien modèle
261	Vis de fixation pour plaque couture	61714	nouveau modèle
262	Taquet d'arrêt	1446	anc. et nouv. mod.
263	Crochet d'arrêt	55137	anc. et nouv. mod.
264	Ressort pour 263	4786	anc. et nouv. mod.
265	Vis pour 263	61627	ancien modèle
265	Vis pour 263	61627	nouveau modèle
266	Taquet pour 263	1445	anc. et nouv. mod.
267	Vis pour 268	1707	ancien modèle
267	Vis pour 268	1707	nouveau modèle
268	Disque d'appui pour navette	1717	anc. et nouv. mod.
269	Tige dentée	4550	ancien modèle
269	Tige dentée	4550	nouveau modèle
270	Boîte de commande dentée de la navette	55507	ancien modèle
270	Boîte de commande dentée de la navette	55507	nouveau modèle
271	Plaque de jointe	55133	anc. et nouv. mod.
272	Vis pour 271	1707	ancien modèle
272	Vis pour 271	1707	nouveau modèle
273	Tige conique pour plaque de jointe	1445	anc. et nouv. mod.

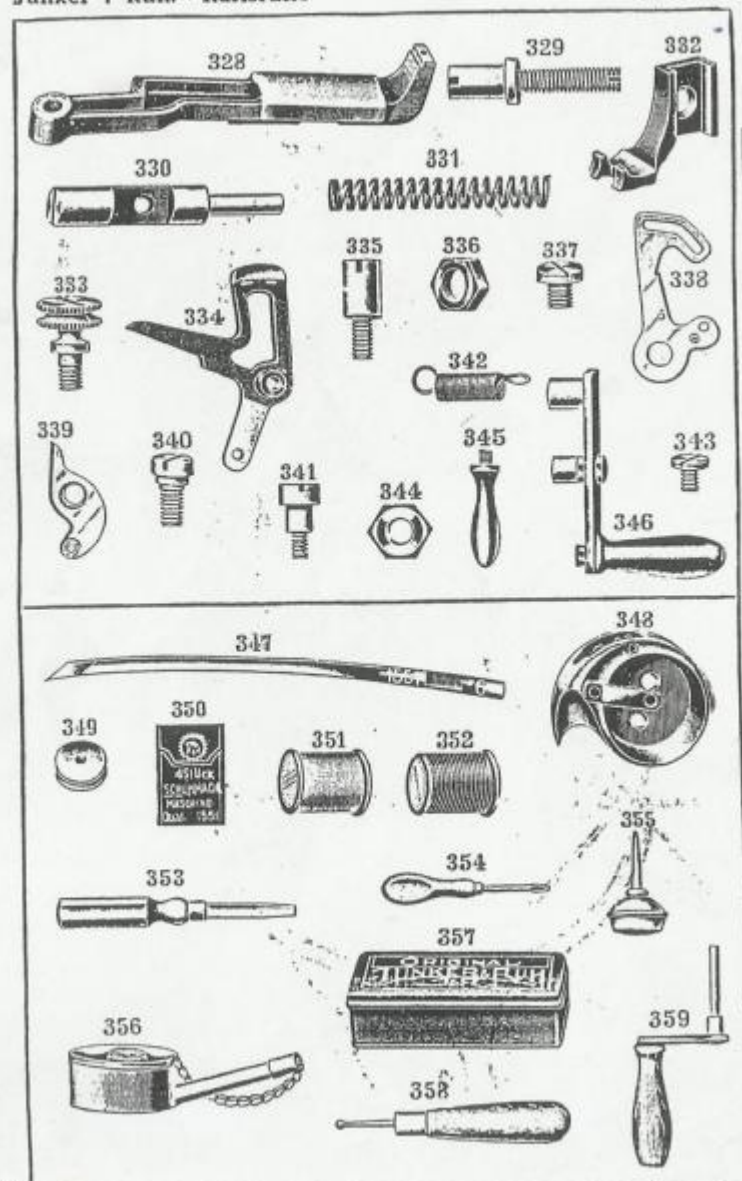
Tableau 2



No. d'ordre	Désignation	No. de commande	Observations
274	réservoir pour lubrifiant	55122	anc. et nouv. mod.
275	couvercle pour 274	55123	anc. et nouv. mod.
276	Vis pour 278	60216	ancien modèle
276	Vis pour 278	61389	nouveau modèle
277	Boulon pour 279	1719	ancien modèle
277	Boulon pour 279	1719	nouveau modèle
278	Porte-disque de serrage	55110	ancien modèle
278	Porte-disque de serrage	55110	nouveau modèle
279	Disque de tension complet	55522	anc. et nouv. mod.
280	Disque cuir pour tensions	4613	anc. et nouv. mod.
281	Ressort de tension	55079	anc. et nouv. mod.
282	Vis de tension molletée	61653	ancien modèle
282	Vis de tension molletée	61653	nouveau modèle
283	Plongeur de fil	55113	ancien modèle
283	Plongeur de fil	55113	nouveau modèle
284	Vis pour couvercle	60216	ancien modèle
284	Vis pour couvercle	1389	nouveau modèle
285	Vis pour couvercle	60693	ancien modèle
285	Taquet pour couvercle	1446	nouveau modèle
	Réservoir pour lubrifiant complet	55524	anc. et nouv. mod.
286	Ressort de serrage pour bobine	4767	anc. et nouv. mod.
287	Axe de bobine	55505	anc. et nouv. mod.
288	Disque de tension pour 287	50035	anc. et nouv. mod.
289	Vis bouton	55506	ancien modèle
289	Vis bouton	55506	nouveau modèle
290	Guide-fil du bâti	55116	ancien modèle
290	Guide-fil du bâti	55116	nouveau modèle
291	Boulon	55031	anc. et nouv. mod.
292	Anneau de réglage avec vis	55518	anc. et nouv. mod.
293	Vis de réglage du boulon	60	ancien modèle
293	Vis de réglage du boulon	61320	nouveau modèle
294	Pièce de commande pour navette	55124	ancien modèle
294	Pièce de commande pour navette	55124	nouveau modèle
295	Arbre de commande	55032	anc. et nouv. mod.
296	Vis de réglage pour 295	60	ancien modèle
296	Vis de réglage pour 295	61320	nouveau modèle
297	Vis de tête pour 294 et 271	1707	ancien modèle
297	Vis de tête pour 294 et 271	1707	nouveau modèle



No. d'ordre	Désignation	No. de commande	Observations
298	Levier de commande	55117	anc. et nouv. mod.
299	Segment d'entraînement	55125	ancien modèle
299	Segment d'entraînement	55125	nouveau modèle
300	Vis de tête pour 299	1707	ancien modèle
300	Vis de tête pour 299	1707	nouveau modèle
301	Boulon à rouleau pour 298 cpl.	55501	anc. et nouv. mod.
303	Flotte	1637	anc. et nouv. mod.
304	Vis de tête	285	ancien modèle
304	Vis de tête	1324	nouveau modèle
305	Vis conique pour levier commande	61626	ancien modèle
305	Vis conique pour levier commande	61626	nouveau modèle
306	Ecrou pour 305	61680	ancien modèle
306	Ecrou pour 305	61680	nouveau modèle
307	Pièce de freinage pour 305	55510	anc. et nouv. mod.
308	Ressort pour 307	4784	anc. et nouv. mod.
308	Levier de commande cpl.	55509	anc. et nouv. mod.
309	Bras de commande pour la plaque à aiguille	55512	ancien modèle
309	Bras de commande pour la plaque à aiguille	55512	nouveau modèle
310	Plaque de serrage pour aiguilles	55121	anc. et nouv. mod.
311	Vis de tête pour 310	1706	ancien modèle
311	Vis de tête pour 310	61587	nouveau modèle
314	Vis conique avec écrou	55513	ancien modèle
314	Vis conique avec écrou	55513	nouveau modèle
315	Pièce de support pour 309	55119	ancien modèle
315	Pièce de support pour 309	55119	nouveau modèle
316	Ressort plat pour 309	55134	anc. et nouv. mod.
317	Vis pour ressort plat 316	1707	ancien modèle
317	Vis pour ressort plat 316	1707	nouveau modèle
318	Support pour pièce d'entraînement	55515	ancien modèle
318	Support pour pièce d'entraînement	55515	nouveau modèle
319	Vis réglage pour points	61709	ancien modèle
319	Vis réglage pour points	61709	nouveau modèle
320	Contre-écrou de réglage	61710	ancien modèle
320	Contre-écrou de réglage	61710	nouveau modèle
321	Vis noyée pour 318	285	ancien modèle
321	Vis noyée pour 318	1324	nouveau modèle
322	Flotte pour 318	1637	anc. et nouv. mod.
323	Levier serre-point	55135	anc. et nouv. mod.
324	Vis pour 323	1627	ancien modèle
324	Vis pour 323	1627	nouveau modèle
325	Taquet d'arrêt pour 323	1445	anc. et nouv. mod.
326	Vis pour 327	1705	ancien modèle
326	Vis pour 327	61389	nouveau modèle
327	Ressort tendeur pour levier 323	4783	anc. et nouv. mod.
328	Bras d'aiguille cpl.	55517	anc. et nouv. mod.
328	Bras d'appui	55114	ancien modèle



No. d'ordre	Désignation	No. de commande	Observations
328	Bras d'appui	55114	nouveau modèle
329	Vis serrage pour 328	1692	ancien modèle
329	Vis serrage pour 328	1692	nouveau modèle
330	Bras d'appui cpl.	55519	anc. et nouv. mod.
330	Piston du 328	61720	anc. et nouv. mod.
331	Ressort à boudin de 328	4548	anc. et nouv. mod.
332	Pied-de-biche	4546	anc. et nouv. mod.
333	Vis de fixation pour pied-de-biche	61714	ancien modèle
333	Vis de fixation pour pied-de-biche	61714	nouveau modèle
334	Levier excentrique à segment denté	55503	ancien modèle
334	Levier excentrique à segment denté	55503	nouveau modèle
335	Vis boulon pour 334	145	ancien modèle
335	Vis boulon pour 334	61328	nouveau modèle
335	Levier excentrique à segment denté cpl.	55520	anc. et nouv. mod.
336	Ecrou pour 335	60099	ancien modèle
336	Ecrou pour 335	61325	nouveau modèle
337	Vis de tête pour boulon	1712	ancien modèle
337	Vis de tête pour boulon	1712	nouveau modèle
338	Levier excentrique avec frein de blocage	55136	ancien modèle
338	Levier excentrique avec frein de blocage	55136	nouveau modèle
339	Taquet d'arrêt pour 338	55140	anc. et nouv. mod.
340	Vis pour 339	1713	ancien modèle
340	Vis pour 339	1713	nouveau modèle
341	Vis d'arrêt pour 339	9	ancien modèle
341	Vis d'arrêt pour 339	61568	nouveau modèle
342	Ressort pour 339	4538	anc. et nouv. mod.
343	Vis pour 342	9	ancien modèle
343	Vis pour 342	61568	nouveau modèle
343	Levier excentrique cpl.	55511	anc. et nouv. mod.
344	Ecrou de serrage pour 346	99	ancien modèle
344	Ecrou de serrage pour 346	61325	nouveau modèle
345	Manche de levier 346	1715	ancien modèle
345	Manche de levier 346	1715	nouveau modèle
346	Levier de pression complet	55521	anc. et nouv. mod.
347	Aiguilles (système 1551) nos. 4, 5, 6, 7 et 8	4304	
		à 4308	
348	Navette SD 28	4580	anc. et nouv. mod.
349	Canette SD 28	4559	anc. et nouv. mod.

No. d'ordre	Désignation	No. de commande	Observations
350	Sachet d'aiguilles (6 aiguilles système 1551 soit 2 no. 5, 2 no. 6., 2 no. 7) .	4309	anc. et nouv. mod.
351	Fil de dessus (indiquer le no. et la couleur)	4465	anc. et nouv. mod.
352	Fil de dessous poissé (indiquer le no.) .	4446	anc. et nouv. mod.
353	Grand tournevis	4518	anc. et nouv. mod.
354	Petit tournevis	4516	anc. et nouv. mod.
355	Burette à huile	4500	anc. et nouv. mod.
356	Lampe avec support	4641	anc. et nouv. mod.
357	Boîte d'accessoires	4507	
358	Ebourroir	4519	anc. et nouv. mod.
359	Manivelle complète	55535	anc. et nouv. mod.
	Ressort pour navette	4581	anc. et nouv. mod.
	Vis pour 4581	4582	anc. et nouv. mod.
	Pied-de-biche flexible 5,5 mm	4543	anc. et nouv. mod.
	Pied-de-biche flexible 7 mm	4544	anc. et nouv. mod.
	Relève-gravure	4514	anc. et nouv. mod.
	Clef à vis spéciale	55537	anc. et nouv. mod.
	Pièce en bakélite pour réservoir pour lubrifiant	4520	anc. et nouv. mod.
	Barrette pour navette	4540	anc. et nouv. mod.
	Ressort de barrette	4541	anc. et nouv. mod.
	Vis de barrette	4542	anc. et nouv. mod.



JUNKER+RUH^{AG}
KARLSRUHE

(Maison fondée en 1870)